

TOLLERANZE SECONDO NORMA EN 10162

Spessore nominale	Tolleranze per una larghezza nominale			
	<1200	>1200 <1500	>1500 <1800	>1800
<2,00	±0,13	±0,14	±0,16	-
>2,00 <2,50	±0,14	±0,16	±0,17	±0,19
>2,50 <3,00	±0,15	±0,17	±0,18	±0,20
>3,00 <4,00	±0,17	±0,18	±0,20	±0,20
>4,00 <5,00	±0,18	±0,20	±0,21	±0,22
>5,00 <6,00	±0,20	±0,21	±0,22	±0,23
>6,00 <8,00	±0,22	±0,23	±0,23	±0,26

Lunghezza della flangia più corta (mm)	Tolleranza angolare ammissibili
10	±3°
>10 <40	±1°45'
>40 <80	±H5'
>80 <110	±r
>110	±0°45'

DIMENSIONI ESTERNE

Le tolleranze ammissibili delle dimensioni della sezione trasversale dei profilati laminati a freddo per applicazioni particolari (profilati particolari) devono essere concordate all'atto dell'ordine e specificate sui disegni.

Tolleranze ammissibili per le dimensioni esterne limitate da un raggio e da un bordo libero ^{a) b)}					
Spessore della parete (mm) t	Tolleranze ammissibili delle dimensioni esterne (mm)				
	<40	>40 <100	>100 <200	>200 <400	>400
<1,5	±0,75	±0,75	±1,00	c)	c)
>1,5 <3	±0,80	±1,00	±1,25	±1,50	C)
>3 <6	±1,00	±1,25	±1,50	±1,75	±2,00
>6 <8	±1,25	±1,50	±1,75	±2,00	±2,25
>8	c)	c)	c)	c)	c)

Tolleranze ammissibili per le dimensioni esterne limitate da 2 raggi (per esempio la rete di un canale)					
Spessore della parete (mm) t	Tolleranze ammissibili delle dimensioni esterne (mm)				
	<40	>40 <100	>100 <200	>200 <400	>400
<1,5	±0,50	±0,50	±0,75	±1,25	a)
>1,5 <3	±0,75	±0,75	±1,00	±1,50	±1,75
>3 <6	±1,00	±1,00	±1,25	±1,75	±2,00
>6 <8	±1-25	±1-25	±1,50	±2,00	±2,50
>8	a)	a)	a)	a)	a)

a) Le tolleranze ammissibili sono regolate in base alla maggiore delle due dimensioni esterne.

b) I valori indicati si applicano ai profilati laminati a freddo con bordi rifilati. Per i profilati con bordi non rifilati è necessario raddoppiare le tolleranze ammissibili.

c) Le tolleranze ammissibili devono essere concordate all'atto dell'ordine.

a) Le tolleranze devono essere concordate al momento dell'ordine.

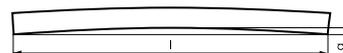
LUNGHEZZA

Designazione della lunghezza	Lunghezza (mm)	Tolleranza (mm) a)	Informazioni all'atto dell'ordine b)
Normalizzata	6000	0/+50	specificare "Lunghezza normalizzata"
Lunghezza fissa	Da 4000 a 24000	0/+50	specificare la lunghezza (mm) ed aggiungere "Lunghezza fissa"
Lunghezza esatta	<2000 >2000 <6000 >6000 <10000 >10000 <15000 >15000	±1 ±2 ±3 ±4 ±6	specificare la lunghezza (mm) ed aggiungere "Lunghezza esatta"

a) Nel caso di lunghezza esatte la gamma totale delle tolleranze delle tolleranze può essere interamente positiva o interamente negativa, se concordato tra fornitore e cliente (per esempio 0/+2 mm invece di +/-1 mm).

RETTILINEITÀ

Lo scostamento ammissibile q dalla linea retta (vd. figura) non deve superare $0,002 / l$ (lunghezza). In caso di sezione trasversale complessa, come ad esempio i profilati marcatamente asimmetrici, le tolleranze ammesse di rettilineità devono essere concordate all'atto della richiesta d'offerta e dell'ordine.



TORSIONE

L'angolo torsione non deve superare 1 grado per metro. In caso di profilati complessi la torsione ammessa deve essere concordata all'atto della richiesta d'offerta e dell'ordine.

CONCAVITÀ, CONVESSITÀ

Le tolleranze di concavità o convessità dei lati piani (vedere figura 10) non devono superare 0,8% di h (h); tuttavia la tolleranza minima è 0,5 mm. La tolleranza di concavità e convessità è indipendente dalle tolleranze della sezione trasversale e non può essere inclusa in quest'ultima. La concavità o la convessità, entro le tolleranze dimensionali ammissibili, è sempre permessa.

